



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0241.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Ferro Umformtechnik GmbH & Co. KG
David-Roentgen-Straße 15 - 25
48703 Stadtlohn
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.07.2017 bis 18.07.2020

Düsseldorf, 19.07.2017
Ausstellungsort und -datum

Dr.-Ing. Koch
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0241.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 24 mm	-
	3.1	t = 1.4 - 12 mm	-
	3.2	t = 3 - 16 mm	-
521/131	3.2	t = 5.5 - 11.5 mm	-
522/131	3.2	t = 5.5 - 11.5 mm	-
522/135	3.2	t = 5.5 - 11.5 mm	-
522	1.2	t = 2.5 - 4 mm	BW
	3.1	t = 3 - 9.5 mm	BW
	3.2	t = 1.5 - 8 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeugen
- keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Frederik Schnitter (IWT)

geb.: 09.02.1985

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Alexander Becker (IWS)
Alexander Helm (IWS)

geb.: 13.03.1986
geb.: 28.06.1987

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, und ISO 14732 liegen für Herrn Frederik Schnitter vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/241/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.